

LOGISTIK-PLANSPIELE

and Quality Management

Vertiefung von Lehrinhalten zu den Themen

Interaktionsfähigkeit

Teilnehmer selbst die verschiedenen betrieblichen Funktionen ausüben
Durch die Einfachheit der Modellfertigung erhält der einzelne Teilnehmer
einen Überblick über die Zusammenhänge des betrieblichen Geschehens und kann schon nach

prozessgerechten Betriebsorganisation passende Logistik-
maßnahmen erörtern und das Zusammenspiel der Unternehmensabteilungen.

zusätzlich organisierte Produktionsorganisation, zum Beispiel eine
Simulation erfolgt über mehrere Perioden in Gruppen zu je 7-12
Personen pro Funktion.

Optimierung durch situationsgerechte Maßnahmen und

Leistungsindikatoren wie Liefertreue, Lieferzeit, Lieferfähigkeit, Lieferqualität und Flussgrad bei

den festgestellten Logistikleistungen mit den Ergebnissen der
Simulation gegenübergestellt und diskutiert.

Ansprechpartner ▶

Dr.-Ing. Tobias Reggelin

Institut für Logistik und Materialflusstechnik (ILM)
Lehrstuhl für Förder- und Materialflusstechnik
G10, Raum 262, Universitätsplatz 2, 39106 Magdeburg
Tel.: +49 391 67-54980 Fax: +49 391 67-42646
✉ tobias.reggelin@ovgu.de
Homepage

Kooperationspartner

